**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| E:\NAS\04 МАРКЕТИНГ\08 Библиотека изображений, видео\8.1 Продукция\8.1.1 Фото\ACTA продукция\АСТА_ЭСК\Foto_ACTA_ESK_12.jpeg.jpg | | | | | | | **Тип изделия** | | | | | | | | **Клапан электромагнитный (соленоидный) для вакуума** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Серия** | | | | | | | | **ЭСК 300** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Товарный знак** | | | | | | | | **АСТА™** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Наименование** | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предприятие-изготовитель | | | | | | | | ООО «НПО АСТА» | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Адрес изготовителя | | | | | | | | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разрешительная документацияhttps://urfix.ru/wp-content/uploads/2020/03/EAC-chto-eto-takoe-na-tovarah.jpg | | | | | | | | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.54486/21.  Действительна до «16» марта 2026 г. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Область применения | | | | | | | Клапаны электромагнитные предназначены для дистанционного и/или автоматического открывания или закрывания потока среды в трубопроводах. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рабочая среда | | | | | | | Воздух и инертные газы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр, DN | | | | | | | 1/8” – 1” | | | | Максимальное давление | | | | | | | | | | | | | | 10 бар | | | | | | | | | | |
| Мин. температура рабочей среды, Tmin | | | | | | | -10°С | | | | Макс. температура рабочей среды, Tmax | | | | | | | | | | | | | | 80°С | | | | | | | | | | |
| Время открытия | | | | | | | 200-1500 мс | | | | Время закрытия | | | | | | | | | | | | | | 500-2000 мс | | | | | | | | | | |
| Количество ходов | | | | | | | 2/2 | | | | Класс защиты | | | | | | | | | | | | | | IP65 (EN 60529) (с разъемом) | | | | | | | | | | |
| Диапазон рабочих давлений | | | | | | | 1 – 3 бар | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Класс герметичности | | | | | | | «А» по ГОСТ 9544-2015 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура окружающей среды | | | | | | | -20...+70°С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип управления | | | | | | | Пилотного действия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип присоединения | | | | | | | Внутренняя трубная цилиндрическая резьба G (BSPP / ISO 228–1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Соединительный разъем | | | | | | | DIN 46340-3 полюсные разъемы (DIN 43650), форма А, плоские клеммы (кабель 6-8 мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Класс изоляции катушки | | | | | | | H (180°C), армированное стекловолокно, пропитка катушки – полиэфирное стекловолокно | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Электрическая безопасность | | | | | | | IEC 335; EN 60335-1, 60204-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№** | **Наименование** | | | **Материал** | | | | | | | | | | | | | | **№** | | **Наименование** | | | | | | | | | **Материал** | | | | | | |
| 1 | Корпус | | | Латунь | | | | | | | | | | | | | | 5 | | Пружины | | | | | | | | | AISI 302 | | | | | | |
| 2 | Уплотнение плунжера | | | NBR | | | | | | | | | | | | | | 6 | | Экранирующая катушка | | | | | | | | | Медь | | | | | | |
| 3 | Изолирующая трубка | | | AISI 430FR и AISI 304 | | | | | | | | | | | | | | 7 | | Седло | | | | | | | | | Латунь | | | | | | |
| 8 | | Уплотняющие кольца | | | | | | | | | NBR | | | | | | |
| 4 | Плунжер | | | AISI 430FR | | | | | | | | | | | | | | 9 | | Внутренние части | | | | | | | | | Нержавеющая сталь или латунь | | | | | | |
| 1. **ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | **G** | | | | **A, мм** | | | | **B, мм** | | | | **C, мм** | | | **D, мм** | | | | **E, мм** | | | **F, мм** | | | **G, мм** | |
| 1/8” | | | | 105.4 | | | | 69 | | | | 86.2 | | | 26.8 | | | | 13.4 | | | 26.9 | | | 44 | |
| ¼” | | | | 105.4 | | | | 69 | | | | 86.2 | | | 26.8 | | | | 13.4 | | | 26.9 | | | 44 | |
| 3/8” | | | | 105.4 | | | | 69 | | | | 86.2 | | | 26.8 | | | | 13.4 | | | 26.9 | | | 44 | |
| ½” | | | | 105.4 | | | | 69 | | | | 86.2 | | | 26.8 | | | | 13.4 | | | 26.9 | | | 44 | |
| ¾” | | | | 111.7 | | | | 81 | | | | 98.5 | | | 31.8 | | | | 15.3 | | | 31.9 | | | 53.8 | |
| 1” | | | | 122.3 | | | | 89 | | | | 108.6 | | | 40.8 | | | | 20.4 | | | 41 | | | 62 | |
| 1. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Серия / Маркировка** | | **Полож-е** | **Присоед-е** | | | **Проход. сечение** | | **Коэфф-т расхода Kv** | | | | | | **Рабочее давление** | | | | | | | | | | | | **t° среды** | | | | | | **Уплотн-е** | | | **Масса** | |
| **Min (AC)** | | | | | **Min (DC)** | | **Max (AC)** | | **Max (DC)** | | | **Min** | | | | **Max** | |
| **ЭСК** | | **G** | | | **мм** | | **л/мин** | | | | **м3/ч** | | **МПа** | | | | | **МПа** | | **МПа** | | **МПа** | | | **°С** | | | | **°С** | | **кг** | |
| ЭСК 300.02 | | НЗ | 3/8” | | | 12 | | 40 | | | | 2.4 | | -1 | | | | | -1 | | 3 | | 3 | | | ­10 | | | | 80 | | NBR | | | 0.68 | |
| ЭСК 300.03 | | НЗ | ½” | | | 15 | | 70 | | | | 4.2 | | -1 | | | | | -1 | | 3 | | 3 | | | ­10 | | | | 80 | | NBR | | | 0.66 | |
| ЭСК 300.04 | | НЗ | ¾” | | | 20 | | 130 | | | | 7.8 | | -1 | | | | | -1 | | 3 | | 3 | | | ­10 | | | | 80 | | NBR | | | 0.86 | |
| ЭСК 300.05 | | НЗ | 1” | | | 25 | | 180 | | | | 10.8 | | -1 | | | | | -1 | | 3 | | 3 | | | ­10 | | | | 80 | | NBR | | | 1.2 | |
| ЭСК 300.00.120 | | НЗ | 1/8” | | | 12 | | 20 | | | | 1.2 | | -1 | | | | | -1 | | 3 | | 3 | | | ­10 | | | | 80 | | NBR | | | 0.73 | |
| ЭСК 300.01.120 | | НЗ | ¼” | | | 12 | | 25 | | | | 1.5 | | -1 | | | | | -1 | | 3 | | 3 | | | ­10 | | | | 80 | | NBR | | | 0.71 | |
| **ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Переменный ток (АС)** | | | | | | | | | | | | | | | | **Постоянный ток (DC)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Серия /Маркировка | | Напряжение | | | Перемещение (ВА) | | | | | Удержание(ВА) | | | | | | Серия /Маркировка | | | | | | Напряжение | | | | | Холодн. (Вт) | | | | | | Горяч. (Вт) | | | |
| ЭКО 10.AC.012 | | 12В | | | 30 | | | | | 18 | | | | | | ЭКО 10.DC.012 | | | | | | 12В | | | | | 16 | | | | | | 12 | | | |
| ЭКО 10.AC.024 | | 24В | | | 30 | | | | | 18 | | | | | | ЭКО 10.DC.024 | | | | | | 24В | | | | | 16 | | | | | | 12 | | | |
| ЭКО 10.AC.048 | | 48В | | | 30 | | | | | 18 | | | | | | ЭКО 10.DC.048 | | | | | | 48В | | | | | 16 | | | | | | 12 | | | |
| ЭКО 10.AC.110 | | 110В | | | 30 | | | | | 18 | | | | | | ЭКО 10.DC.110 | | | | | | 110В | | | | | 16 | | | | | | 12 | | | |
| ЭКО 10.AC.230 | | 230В | | | 30 | | | | | 18 | | | | | | ЭКО 10.DC.230 | | | | | | 230В | | | | | 16 | | | | | | 12 | | | |

|  |
| --- |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ** |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-003-30306475-2015, ГОСТ Р 53672-2009 и признано годным к эксплуатации. Клапаны соленоидные АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой при давлении 1,5 х РN); б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности. |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

**Клапаны соленоидные должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением и напряжением.**

|  |
| --- |
| **Внимание!**  - Изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа оборудования неквалифицированными специалистами.  - Перед началом технического обслуживания, ремонта и демонтажа клапана убедитесь, что оборудование не находится под давлением и напряжением.  - Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. |

* 1. **Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться в:**

- отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- соответствии оборудования параметрам системы;

- отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана;

* 1. Возможна установка в любом положении, но наиболее оптимально – катушкой вверх.
  2. Катушка имеет три кабельных ввода (земля, 0, 1).
  3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
  4. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде может стать причиной выхода из строя клапана. Поэтому перед клапаном необходимо устанавливать фильтр сетчатый.
  5. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
  6. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо предотвращать изменения температуры и/или давления вне рабочего диапазона.

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
   1. Обслуживание клапана производить только в случае необходимости. Периодическую проверку соленоидного клапана производить не реже чем раз в месяц.
   2. Замена катушки производится при отключенном питании, но возможна без демонтажа клапана с трубопровода (независимо AC, DC).
   3. При повторном монтаже клапана необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность водой, при давлении 1,5хPN и температуре воды не выше 20°С.
2. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
   1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20°С до +65°С.
   2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
   3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения катушек.
   4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
   5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
   6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов, и подлежит утилизации по окончании срока службы.
3. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |