**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | **Регулятор давления «после себя» прямого действия** |
| **Серия** | **Д541** |
| **Наименование** |  |
| **Товарный знак** | **AСТА™** |
| Предприятие-изготовитель | ООО «НПО АСТА» |
| Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9 |
| https://urfix.ru/wp-content/uploads/2020/03/EAC-chto-eto-takoe-na-tovarah.jpgРазрешительная документация | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.62845/23 Действительна до «17» августа 2028 г.Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.80756/21. Действительна до «21» декабря 2026 г. |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**
 |
| Область применения | Регулятор давления "после себя" предназначен для автоматического поддержания заданного значения давления рабочей среды после регулятора путем изменения расхода. |
| Рабочая среда | Пар, воздух, а также другие газообразные среды, совместимые с материалами конструкции клапана |
| Номинальный диаметр, DN | ½” – 1” |
| Номинальное давление, PN | 16 бар | Максимальное рабочее давление | 10 бар |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax | 204°С |
| Диапазон давления настройки | 1,0 – 6,0 бар |
| Минимальный перепад давления | 0,5 бар |
| Тип присоединения | Резьба NPT |
| Монтажное положение | Горизонтальное положение задатчиком вверх  |
| Условия эксплуатации | УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69 |
|  | 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**
 |
| **№** | **Наименование** | **Материал** |
| **1** | Корпус | Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti |
| **2** | Крышка  | Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti |
| **3** | Шток | Нержавеющая сталь CF8 |
| **4** | Седло | Нержавеющая сталь CF8 |
| **5** | Плунжер | Нержавеющая сталь CF8 |
| **6** | Сильфон | Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti |
| **7** | Настроечная пружина | Сталь 50CrVA |
| **8** | Возвратная пружина | Сталь 60Si2Mn |
| 1. **МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
 |
| DN | L | H | H1 | Масса, кг | Kvs, м3/ч |
| 1/2〞 | 85 | 140 | 52 | 1,4 | 1,0 |
| 3/4〞 | 95 | 143 | 55 | 1,6 | 1,6 |
| 1〞 | 105 | 146 | 58 | 1,9 | 2,8 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
 |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Гарантийный срок составляет не более 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**
 |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11–017-39080305–2021, ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Регулятор давления АСТА успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: - гидравлические испытания на прочность и герметичность; - визуально-измерительный контроль и контроль комплектности. |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

**Регуляторы давления должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009.**

|  |
| --- |
| **Внимание!** - Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулятора давления. Во избежание этого перед регулятором давления необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф). - Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование не находится под давлением.- Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.- Не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.- Никогда не подбирайте диаметр регулятора в соответствии с диаметром трубопровода, к которому он должен присоединяться, а в соответствии с действительным расходом рабочей среды. Размер трубопровода должен соответствовать максимальной рекомендуемой скорости потока рабочей среды. |

* 1. Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
	2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
	3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
	4. Регулятор давления устанавливается строго на горизонтальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе.
	5. Для проведения обслуживания и ремонта необходима установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА В) позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.
	6. Предусмотреть прямые участки трубопроводов без изменений диаметров - до и после регулятора - не менее 3 DN;
	7. В процессе монтажных работ и эксплуатации защитить внутренние полости регулятора, трубопроводов, наружные поверхности регулятора от грязи, песка, окалины и других посторонних предметов. Регулятор защитить от внешних механических повреждений.
	8. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками).

* 1. Настройка регулятора давления: - наблюдая показания манометров, установить требуемую величину давления настройки путем регулировки усилия пружины регулировочной гайкой.
1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
	1. При работе регулятор давления сильно нагревается. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.
	2. Обслуживание регулятора давления производить только в случае необходимости.
	3. Периодическую проверку регулятора давления производить не реже чем раз в полгода. При осмотре проверяются правильность регулировки, наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводах, наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе регулятора.
	4. При обнаружении неисправности регулятор для ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (снятие давления).
	5. При разборке и сборке регулятора не допускается использование ударного инструмента.
2. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
	1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
	2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°С, при условии сохранности оборудования от внешнего механического и коррозионного воздействия, попадания снега внутрь клапана.
	3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
	4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за корпуса мембран во избежание их повреждения.
	5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
	6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
3. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи  |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт |  | Количество, шт |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |