**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| C:\Users\Константин\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\ОК352.jpg | **Тип изделия** | | | **Клапан обратный** | | | | | |
| **Серия** | | | **ОК352** | | | | | |
| **Наименование** | | |  | | | | | |
| **Товарный знак** | | | **АСТА™** | | | | | |
| Предприятие-изготовитель | | | ООО «НПО АСТА» | | | | | |
| Адрес изготовителя | | | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9 | | | | | |
| https://urfix.ru/wp-content/uploads/2020/03/EAC-chto-eto-takoe-na-tovarah.jpgРазрешительная документация | | | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.НА81.В.1169520  Действительна до 31.05.2025 г.  Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»  № ЕАЭС N RU Д-RU.KA01.B.30711/20 Действительна до 28.07.2025г | | | | | |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | | | | | | | |
| Область применения | Клапаны обратные используются для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды | | | | | | | | |
| Рабочая среда | Вода, пар, сжатый воздух и другие газы и жидкости, совместимые с материалами конструкции клапана, нефтепродукты | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр, DN | 15-300 мм | | | | | | | | |
| Номинальное давление, PN | 2,5 МПа | | | | | | | | |
| Давление открытия | 0,03-0,05 МПа | | | | | | | | |
| Температура рабочей среды | От -60 °С до 200 °С | | | | | | | | |
| Класс герметичности | D по ГОСТ 9544-2015 | | | | | | | | |
| Тип присоединения | Межфланцевый | | | | | | | | |
| Условия эксплуатации | УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | | |
| 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ** | | | | | | | | | |
|  | **№** | **Наименование** | | | | | **Материал** | | |
| **1** | Корпус | | | | | Нержавеющая сталь | | |
| **2** | Диск | | | | | Нержавеющая сталь | | |
| **3** | Пружина | | | | | Нержавеющая сталь | | |
| **4** | Корпус | | | | | Нержавеющая сталь | | |
| 1. **МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | | | | | |
| **DN** | | **L, мм** | | **øD, мм** | **ød, мм** | | **Kv, м3/ч** | **Масса, кг** |
| **15** | | 27,5 | | 51 | 15 | | 2,5 | 0,3 |
| **20** | | 28 | | 61 | 20 | | 5 | 0,3 |
| **25** | | 28 | | 70 | 25 | | 9 | 0,4 |
| **32** | | 30 | | 79 | 32 | | 18 | 0,5 |
| **40** | | 36 | | 88 | 40 | | 29 | 0,6 |
| **50** | | 40 | | 108 | 50 | | 45 | 1,0 |
| **65** | | 49 | | 125 | 65 | | 75 | 1,6 |
| **80** | | 57 | | 137,5 | 80 | | 115 | 2,3 |
| **100** | | 68,5 | | 166,5 | 100 | | 190 | 2,9 |
| **125** | | 78,5 | | 191 | 125 | | 320 | 4,4 |
| **150** | | 95 | | 221 | 150 | | 380 | 6,5 |
| **200** | | 108 | | 267 | 200 | | 550 | 8,0 |
| **250** | | 132 | | 320 | 250 | | 900 | 24,5 |
| **300** | | 150 | | 380 | 300 | | 1350 | 35,0 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** | | | | | | | | | |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. **Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.** | | | | | | | | | |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ** | | | | | | | | | |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11.130-011-30306475-2018 и признано годным к эксплуатации.  Клапаны обратные АСТА ОК успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:  - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 х РN);  - визуально-измерительный контроль;  - контроль комплектности. | | | | | | | | | |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

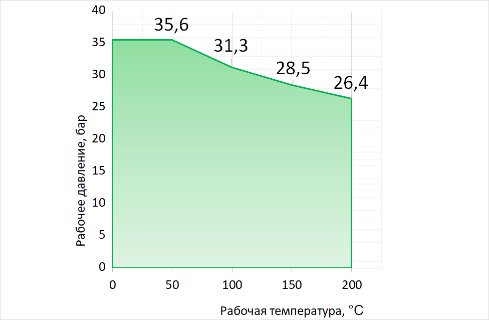
**Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.**

|  |
| --- |
| * 1. Запрещается!   2. - Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.   3. - Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.   4. - Допускать замерзание рабочей среды внутри клапана.   - Эксплуатировать клапаны при отсутствии эксплуатационной документации.  - Закрывать затвор клапана при гидроиспытаниях трубопровода давлением более PN.  - Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.  - Использовать клапан в качестве опоры на трубопроводе. |

* 1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- в соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана (для защиты от повреждений клапаны поставляются с пластиковыми заглушками).

* 1. Во время ввода и в период эксплуатации необходимоизбегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона (см. график).
  2. Перед монтажом оборудования необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.
  3. Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров до или после сужения трубопровода. Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении потока – «снизу-вверх».
  4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
  5. Минимальное расстояние при установке должно соответствовать расстоянию между обратным клапаном и другими элементами трубопровода в следующем соотношении:

- 6 диаметров до клапана;

- 2 диаметра после клапана.

Установка клапана сразу за изгибом трубопровода не рекомендуется. Турбулентный поток может привести к быстрому износу затвора, в результате чего сокращается срок службы клапана и способствует скорейшему его выходу из строя.

* 1. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
  2. При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;

- использовать для перемещения клапана поверхности клапана, предназначенные для перемещения;

- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел.

* 1. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы клапана. Во избежание этого перед клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
  2. В случае установки клапана вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить дреннирование оборудования при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизолирование.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при отсутствии давления, комнатной температуре рабочей среды и использовании необходимых средств защиты |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
   1. При эксплуатации оборудования должно проводиться его диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации в зависимости от параметров системы, а также требований эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
   2. При осмотрах необходимо проверять:

- герметичность разъемов корпус-крышка;

- общее состояние оборудования.

Обнаруженные при осмотрах неисправности должны быть устранены.

Утечка рабочей среды не допускается.

* 1. Перед тем как демонтировать оборудование, необходимо отключить участок трубопровода.
  2. При повторном монтаже оборудования необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20 °С, а также обязательно провести замену прокладок.
  3. Разборка оборудования должна производиться только с целью устранения обнаруженной неисправности. При этом необходимо исключить попадание грязи во внутреннюю полость клапана.
  4. Перед сборкой сопрягаемые поверхности деталей проверить на отсутствие дефектов. Все поверхности деталей должны быть промыты и просушены.

1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
   1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
   2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°С при условии защиты оборудования от климатических осадков, а также внешнего механического и коррозионного воздействия.
   3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
   4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов во избежание их повреждения.
   5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
   6. По окончании срока эксплуатации необходимо провести демонтаж и списание оборудования при отсутствии решения о продлении срока эксплуатации.
   7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |